

La gamme TR, TP, AGIL

Stocker et transporter
l'azote liquide



Les gammes TR et TP

LA GAMME TR

Les TR sont des récipients non pressurisés destinés au stockage et au transport d'azote liquide.

Embase à roulettes, poignée verseuse, chariot basculeur, dispositifs de soutirage: les TR peuvent être équipés d'un ensemble d'accessoires qui rendent votre travail plus confortable et plus efficace.



LES RÉCIPIENTS AUTO PRESSURISÉS

Confort d'utilisation

L'azote est disponible à tout moment par simple ouverture d'une vanne.

Compact, le TP35 peut être placé sous une paillasse.

Dans le domaine des récipients auto-pressurisés, les TP ont la particularité d'être construits en aluminium, alliant ainsi légèreté et robustesse.

Fiabilité

Le système d'auto-pressurisation repose uniquement sur des principes physiques simples.

Qualité de finition

Les TP s'intègrent naturellement à un environnement de laboratoire.

LA GAMME TP

Récipients auto-pressurisés en aluminium, les TP sont conçus pour le stockage et le soutirage d'azote liquide à basse pression. Un indicateur de niveau à flotteur permet de vérifier rapidement la quantité de liquide disponible. La tête de commande, amovible en quelques secondes, est équipée d'un manomètre et de 2 soupapes de sécurité.



LES RÉCIPIENTS NON PRESSURISÉS

Robustesse

Leur construction en alliage léger avec col en matériau composite permet d'allier faible consommation, robustesse et légèreté.

Qualité de finition

La peinture polyuréthane apporte au récipient une qualité de finition et une longévité remarquables.

Solutions de transfert

Différents dispositifs de soutirage peuvent être montés sur les récipients. Leur fixation par bride est rapide et sûre.

Conformité réglementaire

La gamme TR est conforme aux réglementations internationales applicables au transport de matières dangereuses (ADR et IATA-OACI).

La gamme AGIL

Les récipients en acier inoxydable

Transporter vos échantillons dans le laboratoire



LES PLUS QUI FONT LA DIFFÉRENCE

Résistance

Leur construction en acier inoxydable est extrêmement résistante.

Maniabilité

La poignée verseuse facilite la préhension et assure une manipulation du Dewar en toute sécurité.

Large éventail d'utilisation

Il est possible de travailler aussi bien avec des liquides chauds ou froids.

Les AGIL sont des récipients en acier inoxydable isolés sous vide. La gamme se décline en 6 modèles dont la capacité s'échelonne de 0,5l à 6l. Ils peuvent être équipés de bouchons (en option).

Si les AGIL sont souvent destinés à la manipulation d'azote liquide, leur domaine d'utilisation couvre une large plage de températures de -200°C à +200°C, ce qui les rend adaptables à un grand nombre d'applications de laboratoires.

Légers, résistants et compacts, les AGIL sont pratiques à utiliser grâce à leur anse et à leur poignée latérale.

Caractéristiques	AGIL 0,5	AGIL 1	AGIL 1/L	AGIL 2	AGIL 3	AGIL 6
Capacité utile (l)	0,5	1	1	2	3	6
Diamètre intérieur (mm)	65	85	100	100	185	185
Diamètre extérieur (mm)	87	107	122	122	200	200
Poids à vide (kg)	0,56	0,95	0,80	1,35	1,78	2,40
Hauteur totale (mm)	203	231	177	312	190	300
Évaporation journalière (l/J)* à 20°C sans bouchon	1	0,9	1,6	1,1	3,1	2,9
Autonomie statique (h)* à 20°C sans bouchon	12	26	15	43	23	49

*L'évaporation journalière et l'autonomie statique s'entendent à 20°C, 1013mb, récipient immobile et bouchon fermé. Ces valeurs sont nominales et peuvent varier en fonction de l'historique du récipient et des tolérances de fabrication.

**Valeur indicative susceptible de varier fortement en fonction de la durée de soutirage.

(1)AIR LIQUIDE se réserve le droit de modifier sans préavis les informations contenues dans ce document.



Chariot



Poignée
verseuse



Tête TP



Main
courante

ACCESSOIRES

BOUCHONS

Bouchon pour AGIL 0,5 (en liège)	REF : 1200017
Bouchon pour AGIL 1 (en liège)	REF : 1200018
Bouchon pour AGIL 1/L et AGIL2 (en liège)	REF : 1200019
Bouchon pour AGIL 3 et AGIL 6 (en liège)	REF : 1200020
Bouchons pour TR 7/11/21/26/35/60/100	REF : NH92623
Bouchons TR avec système anti-perte	REF : NH102486

EMBASES À ROULETTES

Embase à fixation à roulettes blocables TR21/TR26 diam. 380	REF : NH94406
Embase à fixation à roulettes blocables TR35/TP35/TR60/TP60 diam. 460	REF : NH92848
Embase à fixation à roulettes blocables TR-TP100 diam. 503	REF : NH92775
Embase aimantée à roulettes blocables TR35/TP35/TR60/TP60 diam. 460	REF : NH93941
Embase aimantée à roulettes blocables TR-TP100 diam. 503	REF : NH93942

DISPOSITIFS DE SOUTIRAGE

DL3 pour TR	REF : DL3
Système simplifié de soutirage pour TR	REF : NH96002
Pompe de transfert NL PC 250-220 V CA pour TR	REF : NH32741-1
Pompe de transfert NL PC 250-24 V CA pour TR	REF : NH32741-3
Tête de commande TP35	REF : NH95809
Tête de commande TP100	REF : NH92961
Tête de commande TP60	REF : NH92960
Tube Vénilic 10*14 pour pompe PC250, le mètre	REF : 1700051

CHARIOTS

Chariot basculeur pour TR21-TR26	REF : NH94632-1
Chariot basculeur pour TR35	REF : NH94632-2

POIGNÉE VERSEUSE

Poignée verseuse (basculeur manuel) pour TR21-TR26 diam. 380	REF : NH93077
Poignée verseuse (basculeur manuel) pour TR7-TR11 diam. 300	REF : NH93266

MAIN COURANTE

Main courante pour TP35, 60, 100	REF : 3H92628
----------------------------------	---------------

FLEXIBLES

Flexible DN 10-130/TC pour azote Lg 800	REF : FL180TCNLF08
Flexible DN 10-130 130 pour azote Lg 1100	REF : FL180180NLF11
Flexible DN 16 600-130 pour azote Lg 1500	REF : FL630180NLF15
Flexible DN 16 600-130 pour azote Lg 2200	REF : FL630180NLF22
Brise jet	REF : 0700007



Bouchons pour AGIL



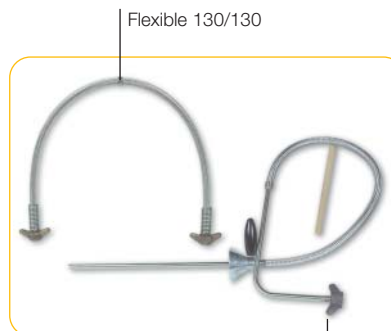
Brise jet



Embases à roulettes



Pompes PC 250 + DL3



Flexible 130/130

Flexible 130 TC



Système de soutirage



TR: LES RÉCIPIENTS NON PRESSURISÉS

Caractéristiques	TR7	TR11	TR21	TR26	TR35	TR60	TR100
Capacité utile (l)	7,2	12,2	21,5	26	33,6	60	99
Diamètre du col (mm)	50	50	50	50	50	50	50
Poids à vide (kg)	6	7,5	11	13,5	15,8	21,5	29,5
Poids plein (kg)	11,8	17,3	28,3	34,6	43	70	110
Diamètre extérieur (mm)	308	308	388	388	468	468	510
Hauteur totale (mm)	480	584	605	669	655	869	986
Évaporation journalière (l/J)*	0,2	0,18	0,18	0,2	0,24	0,4	0,55
Autonomie statique (j)*	36	67	119	130	140	150	180
Hauteur intérieure totale (mm)	405	530	535	612	580	800	933

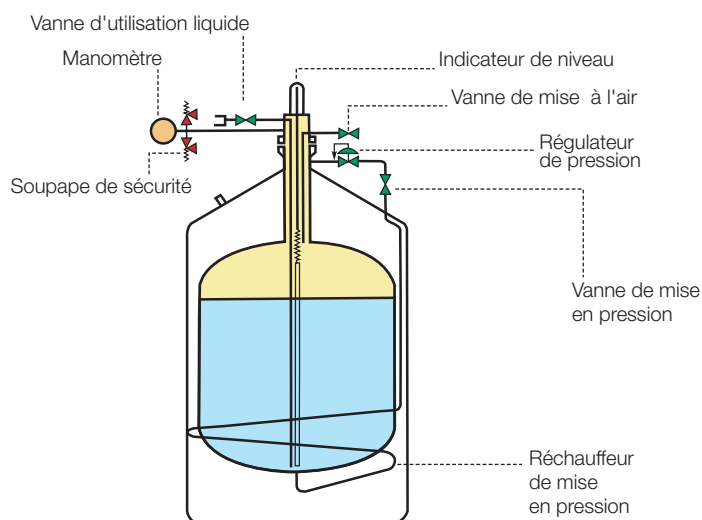
*L'évaporation journalière et l'autonomie statique s'entendent à 20°C, 1013mb, récipient immobile et bouchon fermé. Ces valeurs sont nominales et peuvent varier en fonction de l'historique du récipient et des tolérances de fabrication.

TP: LES RÉCIPIENTS AUTO-PRESSURISÉS

Caractéristiques	TP35	TP60	TP100
Capacité utile (l)	35	60	98
Diamètre du col (mm)	50	50	50
Poids à vide (kg) (avec tête de commande)	19,8	26,4	33,5
Poids plein (kg) (avec tête de commande)	48	74,5	113,5
Diamètre extérieur (mm)	468	468	510
Hauteur totale (mm) (avec tête de commande)	853	1080	1213
Évaporation journalière (l/J)* (avec tête de commande)	1	1	1,3
Autonomie statique (j)*	35	60	75
Hauteur intérieure totale (mm)	580	815	945
Pression maximale de service standard (bar)	0,5	0,5	0,5
Débit maximum (l/mn)	2,4 (P=0,5b)	3,5 (P=0,5b)	5,2 (P=0,5b)

*L'évaporation journalière et l'autonomie statique s'entendent à 20°C, 1013mb, récipient immobile et bouchon fermé. Ces valeurs sont nominales et peuvent varier en fonction de l'historique du récipient et des tolérances de fabrication.

**Valeur indicative susceptible de varier fortement en fonction de la durée de soutirage.



Contacts

AIR LIQUIDE

Activité Matériels

9, avenue Descartes - B.P. 7

92352 LE PLESSIS ROBINSON CEDEX

Tél : 01 49 94 27 76

Fax : 01 40 94 27 81

En savoir plus sur nos matériels

INFO+

N° Azur : 0 810 30 21 81

<http://alphagaz.airliquide.com>



materiel.france@airliquide.com

